

8. Montáž s předehřevem

Postup:

- 1) Položení předizolovaného potrubí do připraveného výkopu (podsypáno pískem, zhutněno, očištěno) a svaření ocelového potrubí v místě spojů.
- 2) Tlaková zkouška studenou vodou dle ČSN 13 941 (případně vzduchem) na 1,3 násobek návrhového tlaku (lze zvýšit i na 1,5 násobek v závislosti na důležitosti projektu) vč. vyplnění protokolu o tlakové zkoušce.
- 3) Zaizolování spojů včetně zapojení detekčního systému, viz kapitoly Detekční systém a Montáž spojů.
- 4) Stabilizace potrubí ve výkopu (uprostřed každé 12m trubky provést dostatečný zásyp pískem v délce 2-3m) a částečný zásyp delších úseků v místech fiktivních pevných bodů (prostředek trasy, mezi L, Z a U kompenzátory, apod.).

Odbočky, kolena, navazující dilatující rovné úseky a kontrolní místa musí vždy zůstat odkryta (umožnění dilatace potrubí).

- 5) Vytvoření kontrolních míst pro měření dilataci (montážní teplota) – drátek, provázek, značka na trubce.

8. Montáž s předehřevem

- 6) Zahájení postupného předehřevu pomocí teplé vody. Teplota média se zvyšuje o 5-10 °C/hodinu. Vždy je nutné průběžně kontrolovat odezvu potrubí (správný směr a velikost dilatace).

Pokud nedochází k požadovaným posuvům v kontrolních místech, je nutné zastavit předehřev, snížit teplotu o 10°C a provést nápravná opatření (přisypání, odtěžení, stabilizace apod.).

- 7) Pokračování pozvolného předehřevu až po dosažení předehřívací teploty.

V případě, že se montážní teplota (venkovní teplota okolí, standardně uvažována +10°C) liší od výpočtové o cca 10°C a více, je nutné požadované dilatace přepočítat.

TEPLOTA PŘEDEHŘEVU 65°C

Číslo revize	Datum	Popis změny	Vypracoval

Zhotovitel: SITEZ s.r.o. Novoveská 3370 415 01 Teplíce www.sitez.cz		Investor: Severočeská teplárenská a.s. Teplárenská 2 434 03 Most Komoňany	
Vypracoval	Bc. Báhounek A.	Zakázkové číslo	23 - 031
Kontroloval	Ing. Mandrák Jan	Datum	01/2024
Akce:		Stupeň	DPS
		Měřítko	1: 1000
Rozšíření TN Litvínov etapa I.			
Obsah:		Poř. číslo:	Paré:
Situace předpětí		C8.3	1